

QC300

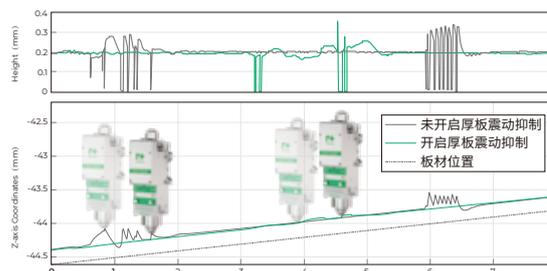
QC300是针对激光自动化切割应用推出的一款独立随动系统,可以精确测量出激光头与工件之间的感应电容并计算出对应高度,控制激光头实时跟随工件表面坡度曲线。



功能特点

- 调高模式、传感器模式自由切换
- 支持最大三级穿孔
- 支持I/O、EtherCAT总线通讯
- 高采样率4KHZ
- 控制精度0.005mm
- 震动抑制,边缘随动快速下落防撞板

震动抑制



解决方案



应用案例



QC300 独立随动系统搭配机械手控制器可实现高度自动跟踪、电容标定等功能,实现高速高精三维切割,广泛应用于汽车、航空、新能源等领域。

