

GF101F 3D 机器人切割头



GF101F, 该款高功率三维激光切割头可适配 3.3kw/4kw 的激光器, 适配 QBH 的接口, 满足机器人对三维金属加工的需求。内置随动, 调节范围 $\pm 10\text{mm}$, 且具备自动调焦功能, 调节范围 $\pm 5\text{mm}$ 。该设备使用了优良的水冷设计方案及气路的通道, 能较好的提高加工效果。轻量化设计, 减少机器人负载。同时又高度密封, 防止灰尘污染, 喷嘴细长设计, 减少工件干涉。最大优点是具备内置随动功能的同时还具有自动调焦功能, 可满足完美切割不同厚度的需求。

特点:

- 高适用性: 优化光学配置和平滑高效的气流设计, 满足不同应用的薄板切割及其它定制需求的三维激光切割环境;
- 轻量一体化设计: 机身重约 6.5KG, 减少机器人负载;
- 高度密封: 牢靠的密封性、模块化的细长喷嘴设计, 减少工件干涉, 降低停机时间, 延长使用寿命;
- 自动调焦: 易于快速穿孔和自动换板;
- 随动功能内置: 该产品内置随动单元, 通过线性机构驱动聚焦随动模块在一定范围内自动变更位置;
- 高度防尘: 准直镜上面增加了抽屉式镜座的保护镜, 可有效放置因灰尘而导致的准直镜片损毁。

技术参数

3D 机器人切割头

型号	GF101F
功率等级	3300W/4000W
随动行程	20mm
光纤接口	QBH
通光孔径	28mm
准直镜焦距	75mm、100mm

Version: V1.0/1609
History: V1.0/1604

Empower

咨询热线: 400-670-1510
<http://www.empower.cn>
Email: sales@empower.cn

GF101F 3D 机器人切割头

聚焦镜焦距	125mm、150mm
准直保护镜片	φ24.9mm*1.5mm
聚焦保护镜片	φ27.9mm*4.1mm
喷嘴规格	单层、双层
辅助气体气压	≤25bar
重量	约 6.5kg

*规格如有变化恕不另行通知。